



6% 彩色（红色）免染 PAGE 胶一步法快速制备试剂盒

产品组成：

组分	PA334-01 (6% Page Gel)	PA 334-02(6% Page Gel)
上层胶溶液 A	50 ml	80ml
彩色上层胶溶液 B（红色）	50 ml (红色)	80 ml (红色)
6%下层胶溶液 A	125 ml	250 ml
6%下层胶溶液 B	125 ml	250 ml
促凝剂	5 ml	10 ml
可制胶数量	60 块(0.75 mm 胶)或>50 块(1.00 mm 胶)或>30 块(1.50 mm 胶)	125 块(0.75 mm 胶)或>90 块(1.00 mm 胶)或>60 块(1.50 mm 胶)

保存条件：促凝剂，-20℃保存，12 个月；4℃保存，至少 3 个月。其他组分，4℃/室温保存。

产品简介：

本产品适用于 Tris - 甘氨酸电泳体系，所制备的凝胶为免染 PAGE 胶，蛋白条带紫外曝光即可成像，无需染胶。

6% 彩色（红色）免染 PAGE 胶一步法快速制备试剂盒采用预混液形式，只需将试剂两两等体积混合，加入促凝剂即可凝胶。彩色上层胶溶液 B 带有颜色，不同胶浓度不同颜色，用以区分不同凝胶和方便点样。

产品特点：

- 紫外成像：**无需染胶，蛋白条带可直接紫外曝光成像。
- 快速制备 PAGE 胶：**只需将溶液两两混合，加入促凝剂即可凝胶。
- 彩色上层胶：**红，蓝，绿，紫四种颜色上层胶，方便上样和浓度识别。
- 条带清晰：**蛋白条带清晰锐利。
- 无异味：**无需添加 TEMED，避免微腥臭味。

使用方法：

下层胶配方			
凝胶厚度	6%下层胶溶液 A	6%下层胶溶液 B	促凝剂
0.75 mm	2.0 ml	2.0 ml	40 μl
1.00 mm	2.5 ml	2.5 ml	50 μl
1.50 mm	4.0 ml	4.0 ml	80 μl

上层胶配方			
凝胶厚度	上层胶溶液 A	彩色上层胶溶液 B	促凝剂
0.75 mm	1.0 ml	1.0 ml	20 μl
1.00 mm	1.0 ml	1.0 ml	20 μl
1.50 mm	1.5 ml	1.5 ml	30 μl

（以制备一块 0.75/1.0/1.5 mm mini PAGE 胶为例。）

- 下层胶配制：取等体积 6%下层胶溶液 A 和 6%下层胶溶液 B，各 2.0/2.5/4.0 ml，混匀。
- 向步骤 1 的混合溶液中加入 40/50/80 μl 的促凝剂，立即充分混匀，然后注入制胶玻璃板中。加入适量水或醇覆盖于下层胶之上。
注意：此溶液为过量，请勿全部注入。
- 待下层胶凝固后(约 15 min)，倒去上层水或醇。
注意：当水(醇)和胶之间有一条折射线时，说明胶已凝固。
- 取等体积上层胶溶液 A 和彩色上层胶溶液 B，各 1.0/1.0/1.5 mL，混匀。
注意：由于染料特殊理化性质，使用前请摇匀。
- 向步骤 4 的混合溶液中加入 20/20/30 μL 的促凝剂，混匀，注入制胶玻璃板中，插入梳齿。
- 待上层胶凝固后(约 15 min)，拔去梳齿即可用于电泳。
- 电泳结束后，即可将凝胶从玻璃板中取出，放入成像仪紫外曝光成像，或在紫外切胶台上直接观察。

注意：① 紫外激发荧光基团需一定时间，一般经 2~5 min，凝胶上即可呈现清晰的蛋白条带；

② 观察 Western Blot 转印后膜上蛋白条带，必须在电泳后，将凝胶经紫外激发出现清晰条带后，再进行转膜操作。若直接转膜再用紫外激发，荧光信号会很弱或无信号。

注意事项:

1. 本试剂盒也可以一步法灌制上下层胶。无需注入水/醇等待下层胶凝固, 即可将配制好的上层胶**轻缓**注入制胶玻璃板中;
2. 促凝剂的使用量仅作参考, 实际用量可根据个人实验习惯和经验调整。加入较多量的促凝剂可加速凝胶, 反之亦然;
3. 凝胶速度与温度有显著的正相关性。同等条件下, 温度越高, 凝胶速度越快, 室温过高时建议适当减小改良型促凝剂的用量; 相反, 如果室温较低, 可适当延长凝胶时间;
4. 在配胶之前, 使胶溶液及缓冲液平衡到室温(如室温放置几分钟), 可有效避免凝胶中气泡的形成;
5. 推荐电泳条件为: 150V, 约 50 min(或 200V, 约 35 min);
6. 为了您的安全和健康, 请穿实验服并戴一次性手套操作;
7. 本产品仅限科研使用。

20240531