



12.5% 彩色（绿色）免染 PAGE 胶一步法快速制备试剂盒

产品组成:

组分	PA332-01(12.5% Page Gel)	PA 332-02(12.5% Page Gel)
上层胶溶液 A	50 ml	80ml
彩色上层胶溶液 B（绿色）	50 ml (绿色)	80 ml (绿色)
12.5% 下层胶溶液 A	125 ml	250 ml
12.5% 下层胶溶液 B	125 ml	250 ml
促凝剂	5 ml	10 ml
可制胶数量	60 块(0.75 mm 胶)或 > 50 块 (1.00 mm 胶)或 > 30 块(1.50 mm 胶)	125 块(0.75 mm 胶)或 > 90 块 (1.00 mm 胶)或 > 60 块(1.50 mm 胶)

保存条件: 促凝剂, -20°C保存, 12 个月; 4°C保存, 至少 3 个月。其他组分, 4°C/室温保存。

产品简介:

本产品适用于 Tris - 甘氨酸电泳体系, 所制备的凝胶为免染 PAGE 胶, 蛋白条带紫外曝光即可成像, 无需染胶。

12.5% 彩色（绿色）PAGE 胶一步法快速制备试剂盒采用预混液形式, 只需将试剂两两等体积混合, 加入促凝剂即可凝胶。彩色上层胶溶液 B 带有颜色, 不同胶浓度不同颜色, 用以区分不同凝胶和方便点样。

产品特点:

- 紫外成像:** 无需染胶, 蛋白条带可直接紫外曝光成像。
- 快速制备 PAGE 胶:** 只需将溶液两两混合, 加入促凝剂即可凝胶。
- 彩色上层胶:** 红, 蓝, 绿, 紫四种颜色上层胶, 方便上样和浓度识别。
- 条带清晰:** 蛋白条带清晰锐利。
- 无异味:** 无需添加 TEMED, 避免微腥臭味。

使用方法:

下层胶配方			
凝胶厚度	12.5% 下层胶溶液 A	12.5% 下层胶溶液 B	促凝剂
0.75 mm	2.0 ml	2.0 ml	40 μ l
1.00 mm	2.5 ml	2.5 ml	50 μ l
1.50 mm	4.0 ml	4.0 ml	80 μ l

上层胶配方			
凝胶厚度	上层胶溶液 A	彩色上层胶溶液 B	促凝剂
0.75 mm	1.0 ml	1.0 ml	20 μ l
1.00 mm	1.0 ml	1.0 ml	20 μ l
1.50 mm	1.5 ml	1.5 ml	30 μ l

(以制备一块 0.75/1.0/1.5 mm mini PAGE 胶为例。)

- 下层胶配制: 取等体积 **12.5% 下层胶溶液 A** 和 **12.5% 下层胶溶液 B**, 各 **2.0/2.5/4.0 ml**, 混匀。
- 向步骤 1 的混合溶液中加入 **40/50/80 μ l** 的**促凝剂**, 立即充分混匀, 然后注入制胶玻璃板中。加入适量水或醇覆盖于下层胶之上。

注意: 此溶液为**过量**, 请勿全部注入。

- 待下层胶凝固后(约 **15 min**), 倒去上层水或醇。

注意: 当水(醇)和胶之间有一条**折射线**时, 说明胶已凝固。

- 取等体积**上层胶溶液 A** 和**彩色上层胶溶液 B**, 各 **1.0/1.0/1.5 mL**, 混匀。

注意: 由于染料特殊理化性质, 使用前请**摇匀**。

- 向步骤 4 的混合溶液中加入 **20/20/30 μ L** 的促凝剂, 混匀, 注入制胶玻璃板中, 插入梳齿。

- 待上层胶凝固后(约 **15 min**), 拔去梳齿即可用于电泳。

- 电泳结束后, 即可将凝胶从玻璃板中取出, 放入成像仪紫外曝光成像, 或在紫外切胶台上直接观察。

注意: ① 紫外激发荧光基团需一定时间, 一般经 2~5 min, 凝胶上即可呈现清晰的蛋白条带;

② 观察 Western Blot 转印后膜上蛋白条带, 必须在电泳后, 将凝胶经紫外激发出现清晰条带后, 再进行转膜操作。

若直接转膜再用紫外激发, 荧光信号会很弱或无信号。



注意事项:

1. 本试剂盒也可以一步法灌制上下层胶。无需注入水/醇等待下层胶凝固，即可将配制好的上层胶**轻缓**注入制胶玻璃板中；
2. 促凝剂的使用量仅作参考，实际用量可根据个人实验习惯和经验调整。加入较多量的促凝剂可加速凝胶，反之亦然；
3. 凝胶速度与温度有显著的正相关性。同等条件下，温度越高，凝胶速度越快，室温过高时建议适当减小改良型促凝剂的用量；相反，如果室温较低，可适当延长凝胶时间；
4. 在配胶之前，使胶溶液及缓冲液平衡到室温(如室温放置几分钟)，可有效避免凝胶中气泡的形成；
5. 推荐电泳条件为：150V，约 50 min(或 200V，约 35 min)；
6. 为了您的安全和健康，请穿实验服并戴一次性手套操作；
7. 本产品仅限科研使用。

20240530