



12.5% 彩色（绿色）PAGE 胶一步法快速制备试剂盒

产品组成:

组分	PA 322-01(12.5% Page Gel)	PA 322-02(12.5% Page Gel)
上层胶溶液 A	50 ml	80ml
彩色上层胶溶液 B（绿色）	50 ml (绿色)	80 ml (绿色)
12.5%下层胶溶液 A	125 ml	250 ml
12.5%下层胶溶液 B	125 ml	250 ml
促凝剂	5 ml	10 ml
可制胶数量	60 块(0.75 mm 胶)或>50 块(1.00 mm 胶)或>30 块(1.50 mm 胶)	125 块(0.75 mm 胶)或>90 块(1.00 mm 胶)或>60 块(1.50 mm 胶)

保存条件: 促凝剂, -20°C保存, 12 个月; 4°C保存, 至少 3 个月; 其他组分, 4°C/室温保存。

产品简介:

12.5% 彩色（绿色）PAGE 胶一步法快速制备试剂盒采用预混液形式, 只需将试剂两两等体积混合, 加入促凝剂即可凝胶。彩色上层胶溶液 B 带有颜色, 不同胶浓度不同颜色, 用以区分不同凝胶和方便点样。

产品特点:

- 快速制备 PAGE 胶:** 只需将溶液两两混合, 加入促凝剂即可凝胶。
- 彩色上层胶:** 红, 蓝, 绿, 紫四种颜色上层胶, 方便上样和浓度识别。
- 条带清晰:** 蛋白条带清晰锐利。
- 无异味:** 无需添加 TEMED, 避免微腥臭味。

使用方法:

下层胶配方			
凝胶厚度	12.5%下层胶溶液 A	12.5%下层胶溶液 B	促凝剂
0.75 mm	2.0 ml	2.0 ml	40 μl
1.00 mm	2.5 ml	2.5 ml	50 μl
1.50 mm	4.0 ml	4.0 ml	80 μl

上层胶配方			
凝胶厚度	上层胶溶液 A	彩色上层胶溶液 B	促凝剂
0.75 mm	1.0 ml	1.0 ml	20 μl
1.00 mm	1.0 ml	1.0 ml	20 μl
1.50 mm	1.5 ml	1.5 ml	30 μl

(以制备一块 0.75/1.0/1.5 mm mini PAGE 胶为例。)

一步法配制 PAGE 凝胶:

- 取等体积 **12.5%下层胶溶液 A** 和 **12.5%下层胶溶液 B**, 各 **2.0/2.5/4.0 ml**, 混匀。
- 取等体积**上层胶溶液 A** 和**彩色上层胶溶液 B**, 各 **1.0/1.0/1.5 ml**, 混匀。

注意: 由于染料特殊理化性质, 使用前请**摇匀**。

- 向步骤 **1** 的混合溶液中加入 **40/50/80 μl** 的**促凝剂**, 立即充分混匀, 然后注入制胶玻璃板中。

注意: 此溶液为**过量**, 请勿全部注入。

- 向步骤 **2** 的混合溶液中加入 **20/20/30 μL** 的促凝剂, 混匀, 无需等待下层胶凝固, 即可将混匀后的溶液**轻缓注入**制胶玻璃板中, 插入梳齿。

注意: 灌注上层胶溶液一定要**轻缓**, 避免将上层胶溶液冲入下层胶。

- 待胶凝固后 (**约 15 min**), 拔去梳齿即可用于电泳。

注意: 胶凝固后上下层胶分界线平整度略弱于传统方法配的胶, 但对后续电泳没有影响。

本产品同时适用于传统方法配制凝胶。

传统法配制 PAGE 凝胶:

- 下层胶配制: 取等体积 **12.5%下层胶溶液 A** 和 **12.5%下层胶溶液 B**, 各 **2.0/2.5/4.0 ml**, 混匀。

- 向步骤 **1** 的混合溶液中加入 **40/50/80 μl** 的**促凝剂**, 立即充分混匀, 然后注入制胶玻璃板中。加入适量水或醇覆盖于下层胶之上。

注意: 此溶液为**过量**, 请勿全部注入。

3. 待下层胶凝固后(约 15 min), 倒去上层水或醇。

注意: 当水(醇)和胶之间有一条**折射线**时, 说明胶已凝固。

4. 取等体积上层胶溶液 A 和彩色上层胶溶液 B, 各 1.0/1.0/1.5 mL, 混匀。

注意: 由于染料特殊理化性质, 使用前请**摇匀**。

5. 向步骤 4 的混合溶液中加入 20/20/30 μL 的促凝剂, 混匀, 注入制胶玻璃板中, 插入梳齿。

6. 待上层胶凝固后(约 15 min), 拔去梳齿即可用于电泳。

注意事项:

1. 本产品制备出的凝胶其上层胶对样品没有浓缩效应, 与预制胶类似。

2. 促凝剂的使用量仅作参考, 实际用量可根据个人实验习惯和经验调整。加入较多量的促凝剂可加速凝胶, 反之亦然;

3. 凝胶速度与温度有显著的正相关性。同等条件下, 温度越高, 凝胶速度越快, 室温过高时建议适当减小改良型促凝剂的用量; 相反, 如果室温较低, 可适当延长凝胶时间;

4. 在配胶之前, 使胶溶液及缓冲液平衡到室温(如室温放置几分钟), 可有效避免凝胶中气泡的形成;

5. 推荐电泳条件为: 150V, 约 50 min(或 200V, 约 35 min);

6. 为了您的安全和健康, 请穿实验服并戴一次性手套操作;

7. 本产品仅限科研使用。

20260317