



## 8% 彩色（红色）PAGE 胶一步法快速制备试剂盒

### 产品组成:

组分	PA320-01 (8% Page Gel )	PA320-02 (8% Page Gel )
上层胶溶液 A	50 ml	80 ml
彩色上层胶溶液 B（红色）	50 ml (红色)	80 ml(红色)
8%下层胶溶液 A	125 ml	250 ml
8%下层胶溶液 B	125 ml	250 ml
促凝剂	5 ml	10 ml
可制胶数量	60 块(0.75 mm 胶)或 > 50 块(1.00 mm 胶)或 > 30 块(1.50 mm 胶)	125 块(0.75 mm 胶)或 > 90 块(1.00 mm 胶)或 > 60 块(1.50 mm 胶)

**保存条件:** 促凝剂, -20°C保存, 12 个月; 4°C保存, 至少 3 个月; 其他组分, 4°C/室温保存。

### 产品简介:

8% 彩色（红色）PAGE 胶一步法快速制备试剂盒采用预混液形式, 只需将试剂两两等体积混合, 加入促凝剂即可凝胶。彩色上层胶溶液 B 带有颜色, 不同胶浓度不同颜色, 用以区分不同凝胶和方便点样。

### 产品特点:

- 快速制备 PAGE 胶:** 只需将溶液两两混合, 加入促凝剂即可凝胶。
- 彩色上层胶:** 红, 蓝, 绿, 紫四种颜色上层胶, 方便上样和浓度识别。
- 条带清晰:** 蛋白条带清晰锐利。
- 无异味:** 无需添加 TEMED, 避免微腥臭味。

### 使用方法:

下层胶配方			
凝胶厚度	8%下层胶溶液 A	8%下层胶溶液 B	促凝剂
0.75 mm	2.0 ml	2.0 ml	40 $\mu$ l
1.00 mm	2.5 ml	2.5 ml	50 $\mu$ l
1.50 mm	4.0 ml	4.0 ml	80 $\mu$ l

上层胶配方			
凝胶厚度	上层胶溶液 A	彩色上层胶溶液 B	促凝剂
0.75 mm	1.0 ml	1.0 ml	20 $\mu$ l
1.00 mm	1.0ml	1.0 ml	20 $\mu$ l
1.50 mm	1.5 ml	1.5 ml	30 $\mu$ l

(以制备一块 0.75/1.0/1.5 mm mini PAGE 胶为例。)

#### 一步法配制 PAGE 凝胶:

- 取等体积 **8%下层胶溶液 A** 和 **8%下层胶溶液 B**, 各 **2.0/2.5/4.0 ml**, 混匀。
- 取等体积**上层胶溶液 A** 和**彩色上层胶溶液 B**, 各 **1.0/1.0/1.5 ml**, 混匀。

**注意:** 由于染料特殊理化性质, 使用前请**摇匀**。

- 向步骤 1 的混合溶液中加入 **40/50/80  $\mu$ l** 的**促凝剂**, 立即充分混匀, 然后注入制胶玻璃板中。

**注意:** 此溶液为**过量**, 请勿全部注入。

- 向步骤 2 的混合溶液中加入 **20/20/30  $\mu$ L** 的促凝剂, 混匀, 无需等待下层胶凝固, 即可将混匀后的溶液**轻缓注入**制胶玻璃板中, 插入梳齿。

**注意:** 灌注上层胶溶液一定要**轻缓**, 避免将上层胶溶液冲入下层胶。

- 待胶凝固后 (**约 15 min**), 拔去梳齿即可用于电泳。

**注意:** 胶凝固后上下层胶分界线平整度略弱于传统方法配的胶, 但对后续电泳没有影响。

本产品同时适用于传统方法配制凝胶。

#### 传统法配制 PAGE 凝胶:

- 下层胶配制: 取等体积 **8%下层胶溶液 A** 和 **8%下层胶溶液 B**, 各 **2.0/2.5/4.0 ml**, 混匀。

- 向步骤 1 的混合溶液中加入 **40/50/80  $\mu$ l** 的**促凝剂**, 立即充分混匀, 然后注入制胶玻璃板中。加入适量水或醇覆盖于下层胶之上。

**注意:** 此溶液为**过量**, 请勿全部注入。

3. 待下层胶凝固后(约 15 min), 倒去上层水或醇。

**注意:** 当水(醇)和胶之间有一条**折射线**时, 说明胶已凝固。

4. 取等体积上层胶溶液 A 和彩色上层胶溶液 B, 各 1.0/1.0/1.5 mL, 混匀。

**注意:** 由于染料特殊理化性质, 使用前请**摇匀**。

5. 向步骤 4 的混合溶液中加入 20/20/30  $\mu\text{L}$  的促凝剂, 混匀, 注入制胶玻璃板中, 插入梳齿。

6. 待上层胶凝固后(约 15 min), 拔去梳齿即可用于电泳。

#### 注意事项:

1. 本产品制备出的凝胶其上层胶对样品没有浓缩效应, 与预制胶类似。
2. 促凝剂的使用量仅作参考, 实际用量可根据个人实验习惯和经验调整。加入较多量的促凝剂可加速凝胶, 反之亦然;
3. 凝胶速度与温度有显著的正相关性。同等条件下, 温度越高, 凝胶速度越快, 室温过高时建议适当减小改良型促凝剂的用量; 相反, 如果室温较低, 可适当延长凝胶时间;
4. 在配胶之前, 使胶溶液及缓冲液平衡到室温(如室温放置几分钟), 可有效避免凝胶中气泡的形成;
5. 推荐电泳条件为: 150V, 约 50 min(或 200V, 约 35 min);
6. 为了您的安全和健康, 请穿实验服并戴一次性手套操作;
7. 本产品仅限科研使用。

20260317