



类梯度彩色免染 PAGE 胶一步法快速制备电泳试剂盒

产品组成:

组分	PA233-01 (10 块/1.0mm)	PA233-02 (125 块/0.75mm)
上层胶溶液 A	8 ml	80 ml
彩色上层胶溶液 B (红色)	8 ml (红色)	80 ml (红色)
下层胶溶液 A	30 ml	250 ml
下层胶溶液 B	30 ml	250 ml
促凝剂	1 ml	8 ml
类梯度胶专用电泳缓冲液速溶颗粒	500ml×5	500ml×40

保存条件: 本产品常温运输, 4℃保存。促凝剂, -20℃保存, 18 个月;

类梯度胶专用电泳缓冲液颗粒, 常温保存。

产品简介:

本产品用于 SDS-PAGE 电泳, 包含 PAGE 凝胶制备试剂和专用电泳缓冲液。

类梯度彩色免染 PAGE 胶一步法快速制备电泳试剂盒采用预混液形式, 只需将试剂两两等体积混合, 加入促凝剂即可凝胶。彩色上层胶溶液 B 带有颜色方便点样。

本试剂盒具有类梯度胶的光谱分离能力 (10-250kDa) 并配有专用缓冲液, 同时具有免染能力, 可紫外曝光成像。

制胶数量: 125 块 (0.75mm); >90 块 (1.0mm); >60 块 (1.5mm)。

产品特点:

- 分离范围广:** 具有梯度胶分离能力, 所有蛋白条带可均匀分布。
- 紫外成像:** 无需染胶, 蛋白条带可直接紫外曝光成像。
- 快速制备 PAGE 胶:** 只需将溶液两两混合, 加入促凝剂即可凝胶。
- 彩色上层胶:** 彩色上层胶, 方便上样。
- 电泳快速:** 独特电泳缓冲体系, 减少电泳时间, 提高效率。
- 无异味:** 无需添加 TEMED, 避免微腥臭味。

使用方法:

下层胶配方			
凝胶厚度	下层胶溶液 A	下层胶溶液 B	促凝剂
0.75 mm	2.0 ml	2.0 ml	40 μ l
1.00 mm	2.7 ml	2.7 ml	60 μ l
1.50 mm	4.0 ml	4.0 ml	80 μ l

上层胶配方			
凝胶厚度	上层胶溶液 A	彩色上层胶溶液 B	促凝剂
0.75 mm	0.5 ml	0.5 ml	10 μ l
1.00 mm	0.75ml	0.75 ml	15 μ l
1.50 mm	1.0 ml	1.0 ml	20 μ l

(以制备一块 0.75/1.0/1.5 mm mini PAGE 胶为例。)

一步法配制 PAGE 凝胶:

- 取等体积下层胶溶液 A 和下层胶溶液 B, 各 2.0/2.7/4.0 ml, 混匀。
- 取等体积上层胶溶液 A 和彩色上层胶溶液 B, 各 0.5/0.75/1.0 ml, 混匀。

注意: 由于染料特殊理化性质, 使用前请摇匀。

- 向步骤 1 的混合溶液中加入 40/60/80 μ l 的促凝剂, 立即充分混匀, 然后注入制胶玻璃板中。

注意: 此溶液为过量, 请勿全部注入。

- 向步骤 2 的混合溶液中加入 10/15/20 μ L 的促凝剂, 混匀, 无需等待下层胶凝固, 即可将混匀后的溶液轻缓注入制胶玻璃板中, 插入梳齿。

注意: 灌注上层胶溶液一定要轻缓, 避免将上层胶溶液冲入下层胶。



5. 待胶凝固后 (约 15 min), 拔去梳齿即可用于电泳。

注意: 胶凝固后上下层胶分界线平整度略弱于传统方法配的胶, 但对后续电泳没有影响。

本产品同时适用于传统方法配制凝胶。

传统法配制 PAGE 凝胶:

1. 下层胶配制: 取等体积下层胶溶液 A 和下层胶溶液 B, 各 2.0/2.7/4.0 ml, 混匀。

2. 向步骤 1 的混合溶液中加入 40/60/80 μ l 的促凝剂, 立即充分混匀, 然后注入制胶玻璃板中。加入适量水或醇覆盖于下层胶之上。

注意: 此溶液为过量, 请勿全部注入。

3. 待下层胶凝固后(约 15 min), 倒去上层水或醇。

注意: 当水(醇)和胶之间有一条折射线时, 说明胶已凝固。

4. 取等体积上层胶溶液 A 和彩色上层胶溶液 B, 各 0.5/0.75/1.0 mL, 混匀。

注意: 由于染料特殊理化性质, 使用前请摇匀。

5. 向步骤 4 的混合溶液中加入 10/15/20 μ L 的促凝剂, 混匀, 注入制胶玻璃板中, 插入梳齿。

6. 待上层胶凝固后(约 15 min), 拔去梳齿即可用于电泳。

电泳:

1. 配制电泳液: 将类梯度胶专用电泳缓冲液速溶颗粒溶于 500ml 纯水中, 搅拌至粉末完全溶解即可使用。

2. 电泳时可根据实验选择电压 150-200V, 短时间可完成电泳。

3. 如果不使用免染功能, 电泳完成后, 可立即进行考马斯亮蓝染色或转膜, 免染对此无影响。

如果使用免染功能, 电泳完成后可将凝胶从玻璃板中取出, 放入成像仪紫外曝光成像 (如 Bio-Rad ChemiDoc™ XRS+凝胶成像仪) 或在紫外切胶台上直接观察。

注意: ①紫外激发荧光基团需一定时间, 一般经 2~5 min, 凝胶上即可呈现清晰的蛋白条带。

② 如需要在紫外下观察 Western Blot 转印后膜上蛋白条带, 必须在电泳后, 将凝胶经紫外激发出现清晰条带后, 再进行转膜操作。

注意事项:

1. 本产品必须使用配套专用电泳缓冲液才有类梯度胶分离效果。

2. 促凝剂的使用量仅作参考, 实际用量可根据个人实验习惯和经验调整。加入较多量的促凝剂可加速凝胶, 反之亦然;

3. 凝胶速度与温度有显著的正相关性。同等条件下, 温度越高, 凝胶速度越快, 室温过高时建议适当减小改良型促凝剂的用量; 相反, 如果室温较低, 可适当延长凝胶时间;

4. 在配胶之前, 使胶溶液及缓冲液平衡到室温(如室温放置几分钟), 可有效避免凝胶中气泡的形成;

5. 为了您的安全和健康, 请穿实验服并戴一次性手套操作;

6. 本产品仅限科研使用。

20250306